

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3 Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026
	CMJC.№ CMM270245-01 R01	

Наименование / Description: Бортовой жгут систему КСУ		Вид ТО / Maintenance Check Ремонт		№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101	
Черт. № / P/N: 88.11.7277.3456.00				Дата начала ТО / Start date:	
Сер. № / S/N: 1240				Трудоемкость факт. (Чел/Час) / Effective Mh:	
Разработано / Prepared by:	Ф.И.О. / Surname	Воронежских Т.А.	Дата / Date	01.08.2026	Подпись / Signature

ВНИМАНИЕ: При выполнении работ руководствоваться технологией, описанной на языке изготовителя компонента. Если изготовитель компонента – зарубежный поставщик, то перевод технологии на русский язык приведен только с целью ознакомления.

ATTENTION: Use the instruction by described on manufacturer language of a component. The Russian text is present as a references text only, in case the manufacturer of the component is a foreign supplier.

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3
	CMJC.№ CMM270245-01 R01	Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026

Наименование участка / Maintenance Shop		CS
Черт. № / P/N: 1240	Сер. № / S/N: 88.11.7277.3456.00	№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101

Таблица 1 / Table 1

Используемые расходные материалы / Used of Consumables					Используемый инструмент и оборудование / Used of Tool and Equipment			
№ п/п Item	Наименование Description	Черт. № Part number	№ партии LOT/ Batch №	Годен до Exp. date	Наименование Description	Обозначение Part number	Маркировка или Сер. № / ID or S/N	Поверка до Cal. date till
1.	Этиловый спирт/ Ethyl Alcohol	Не регламент ируется			Лампа-лупа	Rexant		
2.	Безворсовая ткань/ Lint-free Cloth	Не регламент ируется			Электромонта жный инструмент	МСИ 901		
3.	Муфта сращивания	2ОСТ1 12273-77			Электромонта жный инструмент	ИРОК -2М		30.09.2026
4.	Электросоедините ль	СНЦ 23- 19/24Р-6- В			Электромонта жный инструмент	ИРОМ1		30.09.2026
5.	Трубка термоусаживаемая	РАДПЛА СТ Т-2 3/1,5			Мультиметр			30.09.2026
6.	Лента изоляционная	ЛЭТСАР КП 0,2-26			Паяльная станция			30.09.2026
7.	Нитки х/б № 00	Не регламент ируется			ножницы			
8.	Пленка полиэтиленовая	Не регламент ируется			Резак			
9.	Эмаль красная	Не регламент ируется			Кусачки антистатически е			
10.	Трубка термоусаживаемая	РАДПЛАС Т Т-2 8/4			Набор пинцетов			
12	Кисточка	Не регламент ируется			Линейка L=150	ГОСТ		
13	Маркер	Не регламент ируется			Линейка L=300	ГОСТ		
					Отвертка шлицевая			
					Длинногубцы			

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3 Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026
	CMJC.№ CMM270245-01 R01	

Наименование участка / Maintenance Shop		CS
Черт. № / P/N: 1240	Сер. № / S/N: 88.11.7277.3456.00	№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101

Таблица 2 / Table 2

№ п/п Item	Наименование работ Job Description /	Ссылка на стр. / пункт Ref. to page	Результ. / Result	Исп-ль/ MECH	Контр./ INSP
1.	Произведите проверку чертежного (Part Number) и серийного номеров (Serial Number) на соответствие сопроводительным документам Check the drawing (Part Number) and serial number (Serial Number) against the accompanying documents				
2.	Выполните внешний визуальный осмотр бортового жгута				
3.	Выполните проверку (контроль) электроцепей жгута				
4.	Демонтировать защиту жгута				
5.	Демонтировать провода из электросоединителя (выпаять)				
6.	Отрезать провода на заданную длину для заделки в муфту срачивания 2ОСТ1 12273-77				
7.	Установить муфту срачивания 2ОСТ1 12273-77 согласно электросхеме				
8.	Выполнить защиту муфты срачивания				
9.	Выполнить маркировку электроцепей				
10.	Выполнить замену проводов на витую пару МСЭО 16-13 1х0,5 согласно электросхеме				
11.	Выполнить заделку проводов в контакты электросоединителя СНЦ 23				
12.	Выполнить сборку электросоединителя				
13.	Выполнить защиту жгута лентой ЛЭТСАР на участке А-В согласно ОСТ1 03856-79 тип 6				
14.	По трассе выполнить бандажи тип 1 ОСТ1 03856-79 шаг 30±5мм				
15.	Выполните проверку контроль электроцепей жгута				
16.	Выполнить защиту незадействованных проводов по ОСТ1 03584-78 тип 33				
17.	Восстановить бирку с серийным номером				

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3
	СМJC.№ CMM270245-01 R01	Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026

Наименование участка / Maintenance Shop		CS
Черт. № / P/N: 1240	Сер. № / S/N: 88.11.7277.3456.00	№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101

Таблица 5 / Table 5

Замена комплектующих изделий (деталей) / Removal/Installation parts					
Наименование / Description	Черт. № / Part №	Позиция по схеме / Scheme №	Снятие Сер. № / Removal Serial №	Установка Сер. № / Installation Serial №	Кол-во / Qty

Таблица 6 / Table 6

Перечень подтверждающего персонала, выполнявшего ТО / List of maintenance staff:						
№ п/п Item	Фамилия/ Surname	Имя/ Name	№ выданного полномочия/ Company authorisation number	Должность/ Position	Штамп/ Personal stamp	Подпись/ Signature

Формы и количество таблиц могут незначительно варьироваться в зависимости от особенностей ТО компонента.
The form or number of tables can be some different depending on the characteristics of the maintenance of component.

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3
	CMJC.№ CMM270245-01 R01	Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026

Наименование участка / Maintenance Shop		CS
Черт. № / P/N: 1240	Сер. № / S/N: 88.11.7277.3456.00	№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101

РАБОТЫ ПО ТО КОМПОНЕНТА: COMPONENT MAINTENANCE RELEASE TO SERVICE:	Дата выпуска (дд.мм.гггг): Date of issue (DD.MM.YYYY):	
	Время выпуска CRS: Time of issue CRS (UTC):	
“Я подтверждаю, что указанная работа, за исключением отдельно оговоренных случаев, была выполнена в соответствии с требованиями ФАП и в отношении этой работы компонент считается исправным”.	”Certifies that the work specified, except as otherwise specified, was carried out in accordance with Part-145 and in respect to that work the aircraft component is considered ready for release to service.”	
Подтверждающий персонал / Certifying staff <i>Фамилия, имя / Surname, Name</i> _____ Подпись и персональный штамп / Signature and personal stamp legible _____		

	ВЕДОМОСТЬ РАБОТ ПО ТО КОМПОНЕНТА COMPONENT MAINTENANCE JOB CARD	Форма/Form 2.8-3 Выпуск/Issue: 13 Дата/Date: 01.08.2026
	CMJC.№ CMM270245-01 R01	

Наименование участка / Maintenance Shop		CS
Черт. № / P/N: 1240	Сер. № / S/N: 88.11.7277.3456.00	№ сопроводительного документа (карта и др.) / Заявка на выполнение ремонта №101